

DISPERSANTE PMW

DISPERSANTE PARA FIBRAS NATURALES Y SINTÉTICAS

CARACTER QUÍMICO

Condensado de sulfonatos aromáticos.

PROPIEDADES

DISPERSANTE PMW es un polvo café de reacción aniónica y prácticamente neutra. Es estable al agua dura, a los ácidos, a los álcalis y a los electrolitos. **DISPERSANTE PMW** es compatible con productos aniónicos y no-iónicos. Si se emplea con productos catiónicos hay que asegurarse antes de su compatibilidad.

DISPERSE RDA ejerce una excelente acción dispersante sobre una escala de pH extendida.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Tintura de fibras sintéticas con colorantes de dispersión

DISPERSANTE PMW tiene un excelente poder dispersante sobre los colorantes, manteniéndolos finamente dispersos, impidiendo así los depósitos sobre el material, no solo a ebullición sino también presiones exigidas en tinturas a alta temperatura.

DISPERSANTE PMW ha dado también buenos resultados en la tintura de material mezclado.

Cantidad de aplicación: 0.5 - 1.0 g/l de **DISPERSANTE PMW**

Tintura de fibras poliamidas con colorantes de complejo metálico 1:2

Se empieza la tintura preferiblemente en medio ligeramente alcalino y se acidifica al final del tratamiento. Se emplea **DISPERSANTE PMW** en combinación con el IGUALAN C-120, para frenar la gran velocidad de subida de los colorantes de complejo metálico 1:2.

Se emplean:
0.5 - 1.0 g/l de fosfato trisódico
0.5 - 1.0 g/l de **DISPERSE RDA**
0.5 - 1.0 g/l de IGUALAN C-120

Tec. Responsable
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.

Se empieza a 40 – 50º C y después de 10 minutos se agrega el colorante bien disuelto. Se calienta entonces lentamente el baño de tintura hasta la ebullición y se tiñe a esta temperatura 60 - 90 minutos.

Para tonos medios y oscuros se agrega al baño después de 30 minutos de ebullición:

1.0 - 2.0 % de ácido acético a 60% bien diluido para agotar el baño.

Para tipos de fibra con afinidad elevada esta adición no es necesaria.

Tintura de lana con colorantes de complejo metálico 1:2 en pH de 5-6,5

DISPERSANTE PMWes afín a las fibras y retarda la subida de colorantes de complejo metálico 1:2. Al final de la tintura no quedan cantidades notables de colorantes en el baño de tintura.

En la tintura sobre aparatos o sobre barca se aprecia particularmente que el **DISPERSANTE PMW** sea libre de espuma, evitándose de esta manera inclusión de aire y flotamiento del material. Se prepara el baño con:

1.0 - 2.0 % de acetato amónico
1.0 – 1.5 g/l de **DISPERSANTE PMW**

Se agrega el colorante bien disuelto después de un breve tratamiento a 40-50º C. Se calienta en 30-45 minutos hasta temperatura de ebullición y se tiñe a esta temperatura como es costumbre 30-60 minutos.

El matizado se efectúa en un baño a 70-80º C. En lugar del acetato amónico se puede utilizar ácido acético y amoniaco. En este caso se regula el pH del baño de tintura a 5.5-6.5 con:

0.5 - 1.0 % de ácido acético a 60%

y se agrega después de un corto tratamiento 1 g/l de **DISPERSANTE PMW**.

Después se neutraliza con amoniaco. Sólo en los casos en los cuales la igualación no es de primera importancia se trabaja con ácido acético solamente (por Ej. mechón de lana).

Tec. Responsable
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.

Tintura con colorantes de Naftol - AS

DISPERSANTE PMW sirve también como buen coloide protector para la estabilización de baños de naftol; en los baños de desarrollo se mejora la solidez al frote.

Cantidad de aplicación: 1.0 - 2.0 g/l de **DISPERSANTE PMW**

Tintura con colorantes de tina Leucoester (Anthrasol e Indigosol)

Una cantidad de 1-3 g/l basta para mantener en una fina dispersión los restos de colorantes al efectuarse el desarrollo de anthrasol o indigosol. En el procedimiento de un baño se agrega el **DISPERSANTE PMW**, en el baño de impregnación; en el procedimiento de dos baños se agrega el **DISPERSANTE PMW** en los baños de desarrollo.

En todos los casos el peligro de formación de manchas se reduce a un mínimo y las solideces se mejoran notablemente.

Tintura con colorantes de tina

Si se tiñe según el procedimiento de tina ácida la adición de:

2.0 - 3.0 g/l de **DISPERSANTE PMW**

es necesaria para conseguir una dispersión fina de los colorantes de tina.

Para conferir a las tinas madres una estabilidad superior se agregan:

3.0 - 5.0 g/l de **DISPERSANTE PMW**

en tina madre especialmente cuando se trabaja con grandes concentraciones de colorantes.

En la oxidación de choque de los colorantes de tina se recomienda agregar:

1.0 - 3.0 de **DISPERSANTE PMW**

de esta manera se mejora considerablemente la solidez al frote de las tinturas.

PRESCRIPCION DE DISOLUCIÓN

La ventaja del **DISPERSANTE PMW** es su empleo simple. No se necesita diluir previamente el producto, pudiéndose agregar éste directamente en los baños de tratamiento.

Tec. Responsable
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.



BOLETÍN TÉCNICO

Pág: 4 de 2

Revisión: 3

Fecha emisión: 04/07/2019

Fecha revisión: 10/09/2024

Código: RCC01-09

Tec. Responsable
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.